

અંકલેશ્વર વેસ્ટ મેનેજમેન્ટ એસોસિએશન (AWMA) નું CC&A આવી જતા સંચાલકો તેની આગળની તૈયારીમાં વ્યસ્ત



અંકલેશ્વર વેસ્ટ મેનેજમેન્ટ એસોસિએશન (AWMA) નું CC&A આવી જતા સંચાલકો તેની આગળની તૈયારીમાં વ્યસ્ત થઈ ગયા છે. AWMA ના સ્થાપક સંચાલક મહેશભાઈ પટેલે માહિતી અપાતા જણાવ્યું હતું કે આ CCA મેળવવામાં જેમને પણ સહયોગ આપ્યો તે સૌનો આભાર માનીએ છીએ. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર એસ્ટેટના ૫૦૦ કરતા પણ વધારે MSME ઉદ્યોગકારોને તેનો ફાયદો થશે. ૧૦૦ કરોડના ખર્ચે તૈયાર થયેલ પ્લાન્ટથી ઈન્ડસ્ટ્રીઝને ૫૦૦ કરોડનો વાર્ષિક ફાયદો થશે તેવી ગણતરી દર્શાવાય છે. સ્મોલ સ્કેલ કંપનીઓ માટે ૭૦૦થી ૧૦૦૦ ચોરસ મીટરના પ્લાન્ટમાં જગ્યાના અભાવે ટ્રીટમેન્ટ કરવી શક્ય નથી. આ મુશ્કેલીથી સૌ પરિચિત છે. તેનો અહેસાસ પણ કરી રહ્યા છે. તેથી માનનીય સુપ્રીમ કોર્ટના ૧૭-૦૨-૨૦૧૭ ના આદેશનું પાલન કરવામાં આ પ્લાન્ટ ઉપયોગી પુરવાર સાબિત થશે. 5 MLD એફલુઅન્ટ માટે MEE ચલાવતા જે ફ્યુલ વપરાતું તેનાથી ૧૪૦૦ મેટ્રિક ટન જેટલું ટ્રેનિક કાર્બન ઉત્સર્જન થાત તે અટકાવી શકાશે. જેનાથી વાયુ પ્રદુષણ ઘટશે. જે સેપી આંક ઘટાડવામાં ઉપયોગી સાબિત થશે. તેમજ એસ્ટેટનું વાયુ પ્રદુષણ ઘટાડી શકાશે. સેપી અંકમાં ગ્રાઉન્ડ વોટર, સરફેસ વોટર અને એર પોલ્યુશનના ૫૦ પોઈન્ટ હોય છે. તેમજ કોમન ટ્રીટમેન્ટ ઈન્ફ્રાસ્ટ્રક્ચર ૨૦ પોઈન્ટ છે. તેથી CEPI અંકમાં ઘટાડો થશે. આ પ્લાન્ટ ઈજારાઈલની બાયો પેટ્રોકેમ કંપનીને પેટન્ટ આધારિત ચલાવવા માટે સાત વર્ષ માટે આપ્યો છે. તેથી આઉટલેટના નોર્મ્સ જાળવવાની જવાબદારી તેની છે. જો નોર્મ્સ જાળવવામાં ચૂક થશે તો તેના પેમેન્ટમાંથી કાપીને વસુલ કરવામાં આવશે. તેથી નોર્મ્સ નહિ જળવાય તે પ્રશ્ન નહિ રહે. જ્યારે સભ્ય ઈન્ડસ્ટ્રીઝને ત્યાં પીએચ મીટર, મેગ્નેટિક વાલ્વ, સેમ્પલર અને સેન્સર તબક્કાવાર લગાડવામાં આવશે. મેગ્નેટિક વાલ્વ અહીંથી પણ ઓપરેટ કરી શકાશે. મોનિટરિંગનું કામ ARAIL ને સોંપવામાં આવ્યું છે. મોનિટરીંગ ટીમ સેમ્પલ લેશે તેમાં ૫ ટકા સુધીની વારીએશન માન્ય રહેશે. તેથી વધારે વેરીએશન આવશે તો મોનિટરીંગ એજન્સીને દંડીત કરાશે. આથી ત્યાં પણ કડક વલણ અપનાવવામાં આવ્યું છે. ડિસ્ટ્રિક્ટ ઈન્ડસ્ટ્રીઅલ સેક્ટર (DIC) ના જનરલ મેનેજરને ડાયરેક્ટર તરીકે લીધા છે. ઈન્ડસ્ટ્રી ડિપાર્ટમેન્ટનો આભાર માન્યો હતો કે તેમને ૧૪ કરોડ રૂપિયાની ગ્રાન્ટ મંજૂર કરી છે જે ટૂંક સમયમાં આવી જશે. ૭૦ કરોડ રૂપિયાની લોન લીધેલ છે જેના હમ્મ શરૂ થઈ ગયા છે. કટોકટીના વખતમાં લોનના હમ્મ ભરવામાં જેમને સહયોગ આપ્યો છે તેવા સંચાલકોનો આભાર વ્યક્ત કર્યો હતો. મહેશભાઈ પટેલે જણાવ્યું હતું કે આ પ્લાન્ટ કાર્યરત કરી તેને ૩ થી ૬ મહિનામાં સફળ પરિણામ મેળવીને આ પ્લાન્ટ રાષ્ટ્રને સમર્પિત કરીશું. આ પ્લાન્ટ સફળ થતા પર્યાવરણ માટે બહુ મોટી સિદ્ધિ સાબિત થશે. અત્યારે પ્લાન્ટને સ્ટેબલ કરવાના કામમાં ધ્યાન કેન્દ્રિત કરાઈ રહ્યું છે. અત્યારે પ્લાન્ટમાં ૩૦૦ KL જેટલી જગ્યા છે. તેનો ઉપયોગ કરશે. (એટલે કે ૩૦ ટેકર જેટલી) પ્લાન્ટની ક્ષમતા 10 MLD (7.5 KLD એફલુઅન્ટ + 2.5 MLD સુએજ વોટર) પરિણામ છે. પ્લાન્ટ કંપની એક્ટ-૨૦૧૩ ની સેકશન-૮ અંતર્ગત નોંધણી થયેલ છે. કંપની દ્વારા ભવિષ્યમાં ડ્રમ વોશિંગ, ટેન્કર વોશિંગની પણ સુવિધા ઉભી કરવાનું આયોજન છે. આ પ્લાન્ટની CCA મેળવવામાં સ્થાનિક ધારાસભ્ય અને રાજ્યના પાણી પુરવઠા મંત્રી ઈશ્વરસિંહ પટેલનો સિંહ ફાળો છે. આ સાથે પર્યાવરણ મંત્રી અર્જુનસિંહ મોઢવાડીયા, મુખ્યમંત્રી ભુપેન્દ્ર પટેલ, નાયબ મુખ્યમંત્રી હર્ષ સંઘવી તેમજ અનેક નામી અનામી ધારાસભ્યોનો સહયોગ છે. તેમજ નોટીફાઈડ બીજેપીના કાર્યરત પ્રમુખ જય તેરૈયા અને પૂર્વ પ્રમુખ જયુભાઈ ચૌધરીનો પણ આભાર માન્યો હતો. આ ઉપરાંત સંસ્થાના સંચાલકો દ્વારા પણ ખુબ મહેનત અને અથાગ પ્રયાસ કરવામાં આવ્યા તેનું પરિણામ છે.

M :- 098252 75080, 094277 06485

AONE CONSULTANTS
 EXPLOSIVE CONSULTANTS & SOLVENT CONSULTANTS
 Email :- aoneconsultant@yahoo.com Web: www.aoneconsultants.com

Contact For Following Licenses

(1) Methanol Consultant	(6) Explosive Licence	(11) APP Certificate
(2) Ethanol Consultant	(7) PESO Licence	From Gandhinagar
(3) Poison Licence	(8) Solvent Consultant	(Annual Production
(4) Sulphur Licence	(9) MSME Registration	Program from I.C.
(5) Chlorate Licence	(10) IEM from Delhi	Office Gandhinagar
		for Ethanol)

Fire Crackers Manufacturing, Store and Sale with Godawon Approved
 We Provide Professional Services to acquiring PESO / Explosive Licence/ MA-1 & MA-2 Licence /Poison Licence/APP From Gandhinagar/ Methanol & Ethanol Licence / Sulphur Licence From Concern Dept.

Branch office :-
 145, DREAMZ, A Buisness Park, At & Post. Vaillage Amadara, Dahej Bharuch High way, Bharuch (DIST-BHARUCH)

Registered office & Administration office :-
 ADD.: 220, Panchratna Bldg, Char Rasta, G.I.D.C. VAPI - 396 195 (DIST-VALSAD)
 Email: aoneconsultant@yahoo.com. Web: www.aoneconsultants.com. (M) 9825275080, 9427706485

અંકલેશ્વર વેસ્ટ મેનેજમેન્ટ એસોસિએશનના પ્લાન્ટને CC&A મળી જતા સંચાલકો અને ઉદ્યોગ આલમમાં ઉમંગની અનેરી લાગણી

અંકલેશ્વર વાલિયા ચોકડી નજીક આવેલ અંકલેશ્વર વેસ્ટ મેનેજમેન્ટ એસોસિએશનના 10 MLD CETP પ્લાન્ટને CC &A ની મંજૂરી મળી ગઈ. ખુબ લાંબા ઈન્તજાર પછી, સંઘર્ષ કર્યા પછી CC &A મળતા તેનો આનંદ અલગ જ હોય છે. પ્લાન્ટને મંજૂરી મળતા હવે પ્લાન્ટ કામચલાઉ રીતે કાર્યરત કરી શકાશે. મળતી માહિતી મુજબ CC &A ની સાથે કેટલીક જવાબદારીઓ પણ આપવામાં આવી છે. તેને સતત નજર સમક્ષ રાખવાની છે. અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતમાં સૂક્ષ્મ, લઘુ તેમજ મધ્યમ ઉદ્યોગો માટે અંકલેશ્વર વેસ્ટ મેનેજમેન્ટ એસોસિએશન નામે પ્લોટ નં યુ-૫, જીઆઈડીસી અંકલેશ્વર ખાતે ૧૦ સ્ટ્રક્ચર ક્ષમતા ધરાવતા કોમન એફલુઅન્ટ ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટ (CETP) ની સ્થાપના કરેલ છે. અંકલેશ્વર વેસ્ટ મેનેજમેન્ટ એસોસિએશનએ અંકલેશ્વર ઈન્ડસ્ટ્રીઝ એસોસિએશન દ્વારા પ્રમોટ કરાયેલી તેમજ કંપનીઝ એક્ટ, ૨૦૧૩ ના સેકશન-૮ અંતર્ગત રજિસ્ટર્ડ કંપની છે 'નહીં નફો નહીં નુકસાન' ના સિદ્ધાંત ઉપર કાર્યરત છે. તે અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના ઉદ્યોગો માટે સામાન્ય પર્યાવરણીય માળખાકીય સુવિધાઓ વિકસાવી તેનું સંચાલન કરશે. આ CETP પ્રોજેક્ટનું ખાતમુહૂર્ત વર્ષ ૨૦૧૯ માં ગુજરાત સરકારના તત્કાલીન નાયબ મુખ્યમંત્રી નીતિનભાઈ પટેલ દ્વારા કરવામાં આવ્યું હતું. AWMA દ્વારા બાયોલોજિકલ પેટ્રોલિયમ કલિનિંગ લિમિટેડ-ઈન્ડિયાની પેટન્ટેડ અદ્યતન ઓટોમેટેડ કેમોસ્ટેટ બાયોરીએક્ટર ટેકનોલોજી વડે ૧૦ એમએલડી CETP સ્થાપિત કર્યું છે. આ CETP માત્ર અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સ્થર્સ ઉદ્યોગોના વેસ્ટવોટરના વૈજ્ઞાનિક ઢબે નિકાલ કરવા માટે જ છે. High COD, High TDS અને એમોનિયલ નાઈટ્રોજન ધરાવતા વેસ્ટવોટરની બાયોલોજિકલ ટ્રીટમેન્ટ કરવામાં આવશે. શુદ્ધ થયેલ વેસ્ટવોટરને નર્મદા કલીન ટેક (એફઈટીપી)ના ઈનલેટ નોર્મ્સ મુજબ પાઈપલાઈન મારફતે એફઈટીપીમાં નિકાલ કરવામાં આવશે અને ત્યાંથી કંટીયાજાળ ખાતે આવેલ બૂસ્ટર પંપીંગ સ્ટેશન દ્વારા અરબી સમુદ્રમાં ૧૦ કિમી અંદર ડીફ્યુઝર દ્વારા છોડવામાં આવશે. કોમન એફલુઅન્ટ ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના અનેક ફાયદા છે. CETP ના સંચાલન માટે વ્યાવસાયિક અને પ્રશિક્ષિત સ્ટાફ ઉપલબ્ધ કરાવી શકાય છે, જે વ્યક્તિગત પ્લાન્ટના કિસ્સામાં શક્ય નથી. શુદ્ધ કરેલ ગંદા પાણી અને કેમિકલ કચરાનો નિકાલ વધુ વ્યવસ્થિત બનશે. પ્રદૂષણ નિયંત્રણની જરૂરિયાત સુનિશ્ચિત કરવા માટે વિવિધ નિયમનકારી સત્તાવાળાઓ માટે



વધુ વ્યવસ્થિત અને ટેબરેખ સરળ બનશે. નાના અને મધ્યમ બચત થશે તેવી સંચાલકોની ઉદ્યોગોને તેમના ગંદા પાણીને અલગથી ટ્રીટ કરવાની જરૂર ઈજરાયલ ટેકનોલોજી નો ઉપયોગ કરાયો છે. ઓછા પ્રદૂષિત શુદ્ધિકરણ ખર્ચને કારણે સસ્તી હોય છે. તેથી, ઔદ્યોગિક એકમો માટે ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના મૂડી અને સંચાલન ખર્ચમાં બચત થશે. ગંદા પાણીનાં શુદ્ધિકરણ માટે મર્યાદિત જગ્યા ધરાવતા નાના ઉદ્યોગોને લાભ મળશે. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સૂક્ષ્મ, લઘુ અને મધ્યમ ઉદ્યો (MSMEs) ના આશરે રૂપિયા ૭૦૦ કરોડની ગણતરી છે. આ ઉપરાંત BPC- ઈજરાયલ ટેકનોલોજી નો ઉપયોગ કરાયો છે. ઓછા પ્રદૂષિત શુદ્ધિકરણ ખર્ચને કારણે સસ્તી હોય છે. તેથી, ઔદ્યોગિક એકમો માટે ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના મૂડી અને સંચાલન ખર્ચમાં બચત થશે. ગંદા પાણીનાં શુદ્ધિકરણ માટે મર્યાદિત જગ્યા ધરાવતા નાના ઉદ્યોગોને લાભ મળશે. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સૂક્ષ્મ, લઘુ અને મધ્યમ ઉદ્યો (MSMEs) ના આશરે રૂપિયા ૭૦૦ કરોડની ગણતરી છે. આ ઉપરાંત BPC- ઈજરાયલ ટેકનોલોજી નો ઉપયોગ કરાયો છે. ઓછા પ્રદૂષિત શુદ્ધિકરણ ખર્ચને કારણે સસ્તી હોય છે. તેથી, ઔદ્યોગિક એકમો માટે ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના મૂડી અને સંચાલન ખર્ચમાં બચત થશે. ગંદા પાણીનાં શુદ્ધિકરણ માટે મર્યાદિત જગ્યા ધરાવતા નાના ઉદ્યોગોને લાભ મળશે. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સૂક્ષ્મ, લઘુ અને મધ્યમ ઉદ્યો (MSMEs) ના આશરે રૂપિયા ૭૦૦ કરોડની ગણતરી છે. આ ઉપરાંત BPC- ઈજરાયલ ટેકનોલોજી નો ઉપયોગ કરાયો છે. ઓછા પ્રદૂષિત શુદ્ધિકરણ ખર્ચને કારણે સસ્તી હોય છે. તેથી, ઔદ્યોગિક એકમો માટે ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના મૂડી અને સંચાલન ખર્ચમાં બચત થશે. ગંદા પાણીનાં શુદ્ધિકરણ માટે મર્યાદિત જગ્યા ધરાવતા નાના ઉદ્યોગોને લાભ મળશે. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સૂક્ષ્મ, લઘુ અને મધ્યમ ઉદ્યો (MSMEs) ના આશરે રૂપિયા ૭૦૦ કરોડની ગણતરી છે. આ ઉપરાંત BPC- ઈજરાયલ ટેકનોલોજી નો ઉપયોગ કરાયો છે. ઓછા પ્રદૂષિત શુદ્ધિકરણ ખર્ચને કારણે સસ્તી હોય છે. તેથી, ઔદ્યોગિક એકમો માટે ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના મૂડી અને સંચાલન ખર્ચમાં બચત થશે. ગંદા પાણીનાં શુદ્ધિકરણ માટે મર્યાદિત જગ્યા ધરાવતા નાના ઉદ્યોગોને લાભ મળશે. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સૂક્ષ્મ, લઘુ અને મધ્યમ ઉદ્યો (MSMEs) ના આશરે રૂપિયા ૭૦૦ કરોડની ગણતરી છે. આ ઉપરાંત BPC- ઈજરાયલ ટેકનોલોજી નો ઉપયોગ કરાયો છે. ઓછા પ્રદૂષિત શુદ્ધિકરણ ખર્ચને કારણે સસ્તી હોય છે. તેથી, ઔદ્યોગિક એકમો માટે ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના મૂડી અને સંચાલન ખર્ચમાં બચત થશે. ગંદા પાણીનાં શુદ્ધિકરણ માટે મર્યાદિત જગ્યા ધરાવતા નાના ઉદ્યોગોને લાભ મળશે. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સૂક્ષ્મ, લઘુ અને મધ્યમ ઉદ્યો (MSMEs) ના આશરે રૂપિયા ૭૦૦ કરોડની ગણતરી છે. આ ઉપરાંત BPC- ઈજરાયલ ટેકનોલોજી નો ઉપયોગ કરાયો છે. ઓછા પ્રદૂષિત શુદ્ધિકરણ ખર્ચને કારણે સસ્તી હોય છે. તેથી, ઔદ્યોગિક એકમો માટે ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના મૂડી અને સંચાલન ખર્ચમાં બચત થશે. ગંદા પાણીનાં શુદ્ધિકરણ માટે મર્યાદિત જગ્યા ધરાવતા નાના ઉદ્યોગોને લાભ મળશે. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સૂક્ષ્મ, લઘુ અને મધ્યમ ઉદ્યો (MSMEs) ના આશરે રૂપિયા ૭૦૦ કરોડની ગણતરી છે. આ ઉપરાંત BPC- ઈજરાયલ ટેકનોલોજી નો ઉપયોગ કરાયો છે. ઓછા પ્રદૂષિત શુદ્ધિકરણ ખર્ચને કારણે સસ્તી હોય છે. તેથી, ઔદ્યોગિક એકમો માટે ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના મૂડી અને સંચાલન ખર્ચમાં બચત થશે. ગંદા પાણીનાં શુદ્ધિકરણ માટે મર્યાદિત જગ્યા ધરાવતા નાના ઉદ્યોગોને લાભ મળશે. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સૂક્ષ્મ, લઘુ અને મધ્યમ ઉદ્યો (MSMEs) ના આશરે રૂપિયા ૭૦૦ કરોડની ગણતરી છે. આ ઉપરાંત BPC- ઈજરાયલ ટેકનોલોજી નો ઉપયોગ કરાયો છે. ઓછા પ્રદૂષિત શુદ્ધિકરણ ખર્ચને કારણે સસ્તી હોય છે. તેથી, ઔદ્યોગિક એકમો માટે ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના મૂડી અને સંચાલન ખર્ચમાં બચત થશે. ગંદા પાણીનાં શુદ્ધિકરણ માટે મર્યાદિત જગ્યા ધરાવતા નાના ઉદ્યોગોને લાભ મળશે. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સૂક્ષ્મ, લઘુ અને મધ્યમ ઉદ્યો (MSMEs) ના આશરે રૂપિયા ૭૦૦ કરોડની ગણતરી છે. આ ઉપરાંત BPC- ઈજરાયલ ટેકનોલોજી નો ઉપયોગ કરાયો છે. ઓછા પ્રદૂષિત શુદ્ધિકરણ ખર્ચને કારણે સસ્તી હોય છે. તેથી, ઔદ્યોગિક એકમો માટે ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના મૂડી અને સંચાલન ખર્ચમાં બચત થશે. ગંદા પાણીનાં શુદ્ધિકરણ માટે મર્યાદિત જગ્યા ધરાવતા નાના ઉદ્યોગોને લાભ મળશે. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સૂક્ષ્મ, લઘુ અને મધ્યમ ઉદ્યો (MSMEs) ના આશરે રૂપિયા ૭૦૦ કરોડની ગણતરી છે. આ ઉપરાંત BPC- ઈજરાયલ ટેકનોલોજી નો ઉપયોગ કરાયો છે. ઓછા પ્રદૂષિત શુદ્ધિકરણ ખર્ચને કારણે સસ્તી હોય છે. તેથી, ઔદ્યોગિક એકમો માટે ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના મૂડી અને સંચાલન ખર્ચમાં બચત થશે. ગંદા પાણીનાં શુદ્ધિકરણ માટે મર્યાદિત જગ્યા ધરાવતા નાના ઉદ્યોગોને લાભ મળશે. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સૂક્ષ્મ, લઘુ અને મધ્યમ ઉદ્યો (MSMEs) ના આશરે રૂપિયા ૭૦૦ કરોડની ગણતરી છે. આ ઉપરાંત BPC- ઈજરાયલ ટેકનોલોજી નો ઉપયોગ કરાયો છે. ઓછા પ્રદૂષિત શુદ્ધિકરણ ખર્ચને કારણે સસ્તી હોય છે. તેથી, ઔદ્યોગિક એકમો માટે ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના મૂડી અને સંચાલન ખર્ચમાં બચત થશે. ગંદા પાણીનાં શુદ્ધિકરણ માટે મર્યાદિત જગ્યા ધરાવતા નાના ઉદ્યોગોને લાભ મળશે. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સૂક્ષ્મ, લઘુ અને મધ્યમ ઉદ્યો (MSMEs) ના આશરે રૂપિયા ૭૦૦ કરોડની ગણતરી છે. આ ઉપરાંત BPC- ઈજરાયલ ટેકનોલોજી નો ઉપયોગ કરાયો છે. ઓછા પ્રદૂષિત શુદ્ધિકરણ ખર્ચને કારણે સસ્તી હોય છે. તેથી, ઔદ્યોગિક એકમો માટે ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના મૂડી અને સંચાલન ખર્ચમાં બચત થશે. ગંદા પાણીનાં શુદ્ધિકરણ માટે મર્યાદિત જગ્યા ધરાવતા નાના ઉદ્યોગોને લાભ મળશે. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સૂક્ષ્મ, લઘુ અને મધ્યમ ઉદ્યો (MSMEs) ના આશરે રૂપિયા ૭૦૦ કરોડની ગણતરી છે. આ ઉપરાંત BPC- ઈજરાયલ ટેકનોલોજી નો ઉપયોગ કરાયો છે. ઓછા પ્રદૂષિત શુદ્ધિકરણ ખર્ચને કારણે સસ્તી હોય છે. તેથી, ઔદ્યોગિક એકમો માટે ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના મૂડી અને સંચાલન ખર્ચમાં બચત થશે. ગંદા પાણીનાં શુદ્ધિકરણ માટે મર્યાદિત જગ્યા ધરાવતા નાના ઉદ્યોગોને લાભ મળશે. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સૂક્ષ્મ, લઘુ અને મધ્યમ ઉદ્યો (MSMEs) ના આશરે રૂપિયા ૭૦૦ કરોડની ગણતરી છે. આ ઉપરાંત BPC- ઈજરાયલ ટેકનોલોજી નો ઉપયોગ કરાયો છે. ઓછા પ્રદૂષિત શુદ્ધિકરણ ખર્ચને કારણે સસ્તી હોય છે. તેથી, ઔદ્યોગિક એકમો માટે ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના મૂડી અને સંચાલન ખર્ચમાં બચત થશે. ગંદા પાણીનાં શુદ્ધિકરણ માટે મર્યાદિત જગ્યા ધરાવતા નાના ઉદ્યોગોને લાભ મળશે. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સૂક્ષ્મ, લઘુ અને મધ્યમ ઉદ્યો (MSMEs) ના આશરે રૂપિયા ૭૦૦ કરોડની ગણતરી છે. આ ઉપરાંત BPC- ઈજરાયલ ટેકનોલોજી નો ઉપયોગ કરાયો છે. ઓછા પ્રદૂષિત શુદ્ધિકરણ ખર્ચને કારણે સસ્તી હોય છે. તેથી, ઔદ્યોગિક એકમો માટે ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના મૂડી અને સંચાલન ખર્ચમાં બચત થશે. ગંદા પાણીનાં શુદ્ધિકરણ માટે મર્યાદિત જગ્યા ધરાવતા નાના ઉદ્યોગોને લાભ મળશે. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સૂક્ષ્મ, લઘુ અને મધ્યમ ઉદ્યો (MSMEs) ના આશરે રૂપિયા ૭૦૦ કરોડની ગણતરી છે. આ ઉપરાંત BPC- ઈજરાયલ ટેકનોલોજી નો ઉપયોગ કરાયો છે. ઓછા પ્રદૂષિત શુદ્ધિકરણ ખર્ચને કારણે સસ્તી હોય છે. તેથી, ઔદ્યોગિક એકમો માટે ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના મૂડી અને સંચાલન ખર્ચમાં બચત થશે. ગંદા પાણીનાં શુદ્ધિકરણ માટે મર્યાદિત જગ્યા ધરાવતા નાના ઉદ્યોગોને લાભ મળશે. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સૂક્ષ્મ, લઘુ અને મધ્યમ ઉદ્યો (MSMEs) ના આશરે રૂપિયા ૭૦૦ કરોડની ગણતરી છે. આ ઉપરાંત BPC- ઈજરાયલ ટેકનોલોજી નો ઉપયોગ કરાયો છે. ઓછા પ્રદૂષિત શુદ્ધિકરણ ખર્ચને કારણે સસ્તી હોય છે. તેથી, ઔદ્યોગિક એકમો માટે ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના મૂડી અને સંચાલન ખર્ચમાં બચત થશે. ગંદા પાણીનાં શુદ્ધિકરણ માટે મર્યાદિત જગ્યા ધરાવતા નાના ઉદ્યોગોને લાભ મળશે. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સૂક્ષ્મ, લઘુ અને મધ્યમ ઉદ્યો (MSMEs) ના આશરે રૂપિયા ૭૦૦ કરોડની ગણતરી છે. આ ઉપરાંત BPC- ઈજરાયલ ટેકનોલોજી નો ઉપયોગ કરાયો છે. ઓછા પ્રદૂષિત શુદ્ધિકરણ ખર્ચને કારણે સસ્તી હોય છે. તેથી, ઔદ્યોગિક એકમો માટે ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના મૂડી અને સંચાલન ખર્ચમાં બચત થશે. ગંદા પાણીનાં શુદ્ધિકરણ માટે મર્યાદિત જગ્યા ધરાવતા નાના ઉદ્યોગોને લાભ મળશે. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સૂક્ષ્મ, લઘુ અને મધ્યમ ઉદ્યો (MSMEs) ના આશરે રૂપિયા ૭૦૦ કરોડની ગણતરી છે. આ ઉપરાંત BPC- ઈજરાયલ ટેકનોલોજી નો ઉપયોગ કરાયો છે. ઓછા પ્રદૂષિત શુદ્ધિકરણ ખર્ચને કારણે સસ્તી હોય છે. તેથી, ઔદ્યોગિક એકમો માટે ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના મૂડી અને સંચાલન ખર્ચમાં બચત થશે. ગંદા પાણીનાં શુદ્ધિકરણ માટે મર્યાદિત જગ્યા ધરાવતા નાના ઉદ્યોગોને લાભ મળશે. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સૂક્ષ્મ, લઘુ અને મધ્યમ ઉદ્યો (MSMEs) ના આશરે રૂપિયા ૭૦૦ કરોડની ગણતરી છે. આ ઉપરાંત BPC- ઈજરાયલ ટેકનોલોજી નો ઉપયોગ કરાયો છે. ઓછા પ્રદૂષિત શુદ્ધિકરણ ખર્ચને કારણે સસ્તી હોય છે. તેથી, ઔદ્યોગિક એકમો માટે ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના મૂડી અને સંચાલન ખર્ચમાં બચત થશે. ગંદા પાણીનાં શુદ્ધિકરણ માટે મર્યાદિત જગ્યા ધરાવતા નાના ઉદ્યોગોને લાભ મળશે. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સૂક્ષ્મ, લઘુ અને મધ્યમ ઉદ્યો (MSMEs) ના આશરે રૂપિયા ૭૦૦ કરોડની ગણતરી છે. આ ઉપરાંત BPC- ઈજરાયલ ટેકનોલોજી નો ઉપયોગ કરાયો છે. ઓછા પ્રદૂષિત શુદ્ધિકરણ ખર્ચને કારણે સસ્તી હોય છે. તેથી, ઔદ્યોગિક એકમો માટે ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના મૂડી અને સંચાલન ખર્ચમાં બચત થશે. ગંદા પાણીનાં શુદ્ધિકરણ માટે મર્યાદિત જગ્યા ધરાવતા નાના ઉદ્યોગોને લાભ મળશે. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સૂક્ષ્મ, લઘુ અને મધ્યમ ઉદ્યો (MSMEs) ના આશરે રૂપિયા ૭૦૦ કરોડની ગણતરી છે. આ ઉપરાંત BPC- ઈજરાયલ ટેકનોલોજી નો ઉપયોગ કરાયો છે. ઓછા પ્રદૂષિત શુદ્ધિકરણ ખર્ચને કારણે સસ્તી હોય છે. તેથી, ઔદ્યોગિક એકમો માટે ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના મૂડી અને સંચાલન ખર્ચમાં બચત થશે. ગંદા પાણીનાં શુદ્ધિકરણ માટે મર્યાદિત જગ્યા ધરાવતા નાના ઉદ્યોગોને લાભ મળશે. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સૂક્ષ્મ, લઘુ અને મધ્યમ ઉદ્યો (MSMEs) ના આશરે રૂપિયા ૭૦૦ કરોડની ગણતરી છે. આ ઉપરાંત BPC- ઈજરાયલ ટેકનોલોજી નો ઉપયોગ કરાયો છે. ઓછા પ્રદૂષિત શુદ્ધિકરણ ખર્ચને કારણે સસ્તી હોય છે. તેથી, ઔદ્યોગિક એકમો માટે ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના મૂડી અને સંચાલન ખર્ચમાં બચત થશે. ગંદા પાણીનાં શુદ્ધિકરણ માટે મર્યાદિત જગ્યા ધરાવતા નાના ઉદ્યોગોને લાભ મળશે. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સૂક્ષ્મ, લઘુ અને મધ્યમ ઉદ્યો (MSMEs) ના આશરે રૂપિયા ૭૦૦ કરોડની ગણતરી છે. આ ઉપરાંત BPC- ઈજરાયલ ટેકનોલોજી નો ઉપયોગ કરાયો છે. ઓછા પ્રદૂષિત શુદ્ધિકરણ ખર્ચને કારણે સસ્તી હોય છે. તેથી, ઔદ્યોગિક એકમો માટે ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના મૂડી અને સંચાલન ખર્ચમાં બચત થશે. ગંદા પાણીનાં શુદ્ધિકરણ માટે મર્યાદિત જગ્યા ધરાવતા નાના ઉદ્યોગોને લાભ મળશે. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સૂક્ષ્મ, લઘુ અને મધ્યમ ઉદ્યો (MSMEs) ના આશરે રૂપિયા ૭૦૦ કરોડની ગણતરી છે. આ ઉપરાંત BPC- ઈજરાયલ ટેકનોલોજી નો ઉપયોગ કરાયો છે. ઓછા પ્રદૂષિત શુદ્ધિકરણ ખર્ચને કારણે સસ્તી હોય છે. તેથી, ઔદ્યોગિક એકમો માટે ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના મૂડી અને સંચાલન ખર્ચમાં બચત થશે. ગંદા પાણીનાં શુદ્ધિકરણ માટે મર્યાદિત જગ્યા ધરાવતા નાના ઉદ્યોગોને લાભ મળશે. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સૂક્ષ્મ, લઘુ અને મધ્યમ ઉદ્યો (MSMEs) ના આશરે રૂપિયા ૭૦૦ કરોડની ગણતરી છે. આ ઉપરાંત BPC- ઈજરાયલ ટેકનોલોજી નો ઉપયોગ કરાયો છે. ઓછા પ્રદૂષિત શુદ્ધિકરણ ખર્ચને કારણે સસ્તી હોય છે. તેથી, ઔદ્યોગિક એકમો માટે ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના મૂડી અને સંચાલન ખર્ચમાં બચત થશે. ગંદા પાણીનાં શુદ્ધિકરણ માટે મર્યાદિત જગ્યા ધરાવતા નાના ઉદ્યોગોને લાભ મળશે. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સૂક્ષ્મ, લઘુ અને મધ્યમ ઉદ્યો (MSMEs) ના આશરે રૂપિયા ૭૦૦ કરોડની ગણતરી છે. આ ઉપરાંત BPC- ઈજરાયલ ટેકનોલોજી નો ઉપયોગ કરાયો છે. ઓછા પ્રદૂષિત શુદ્ધિકરણ ખર્ચને કારણે સસ્તી હોય છે. તેથી, ઔદ્યોગિક એકમો માટે ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટના મૂડી અને સંચાલન ખર્ચમાં બચત થશે. ગંદા પાણીનાં શુદ્ધિકરણ માટે મર્યાદિત જગ્યા ધરાવતા નાના ઉદ્યોગોને લાભ મળશે. આ પ્લાન્ટ કાર્યરત થતા અંકલેશ્વર ઔદ્યોગિક વસાહતના સૂક્ષ્મ, લઘુ અને મધ્યમ ઉદ્યો (MSMEs) ના આશરે રૂપિયા ૭૦૦ કરોડની ગણતરી છે. આ ઉપરાંત BPC-

તંત્રીલેખ

કાયા પુલોનું જોખમ

થોડા પુલો તૂટી ગયાં છે અને હવેના વરસાદમાં બાકીના કેટલાક પુલો તૂટશે એ નક્કી છે. એ માટે પુલની સ્થિતિ જોવી જરૂરી નથી. સરકારી બાંધકામમાં કટકી ખાનારો લોકોની જલસાખોરી જોઈને તમે ભ્રષ્ટાચારનો અંદાજ એમ ને એમ લગાવી શકો. ધારાસભ્યો, સંસદસભ્યો અને તાલુકા-જિલ્લા પંચાયતના ખેલાડીઓ એમ બધા માટે નાણાંની જુદી જુદી ઢગલી કોન્ટ્રાક્ટરો ફાળવે છે જે પેલા ચૂંટાયેલા ભિક્ષુકો આવીને લઈ જાય છે. ઈ.સ. ૧૯૪૭થી આપણે ક્યાં જવા નીકળ્યા હતા અને સિનેર - ઝેંશી વરસની લાંબી યાત્રા પછી આપણે ક્યાં પહોંચ્યા છીએ? શું દેશમાં સફળોની ઓછા પદરેક ક્ષેત્રમાં છે? આપણને કેસર ધોળ્યા દૂધના કટોરા પર પણ વિશ્વાસ નથી? બાળકોના નિષ્ણાત તબીબોએ એમ કહેવાની શરૂઆત કરી દીધી છે કે માતાના અમૃતમય આહાર પછી બાળકને બહારનું દૂધ ન આપશો, એને ફળફળાદિ, લીલા શાકભાજી, કઠોળ અને થોડો સુકામેવાનો ભુકો આપશો તો ચાલશે. ડોક્ટરોનો બ્રાન્ડ દૂધ પરનો વિશ્વાસ પણ ઓછો થઈ ગયો છે. દેશનાં લગભગ તમામ ક્ષેત્રોમાં એકઠે એકથી કામની શરૂઆત કરવી પડે એવી હાલત છે. આટલા વરસો પછી મેટ્રો સિટી એટલે શું એ જ બૃહદ્ મુંબઈ મહાપાલિકાને સમજાવું નથી.

આરોગ્ય, શિક્ષણ, આંતરિક સુરક્ષા... બધે જ નજર દોડાવો તો વારંવાર રોકાઈ-રોકાઈને નજર થાકી જાય એવા ભ્રષ્ટાચાર અને ગેરરીતિના પડાવો છે. બળાત્કારનું જાણે કે સમર્થન કરતા હોય એમ પોલીસ સ્ટેશનમાં પીડિતાને દુષ્ટ બુદ્ધિથી પ્રશ્નો પૂછતા ને ઊંચા પદે પહોંચી ગયેલા જમાદારો કાશ્મીરથી કન્યાકુમારી (વાયા અમદાવાદ) વારંવાર લોકનજરે ચડે છે અને પ્રજા ભિન્ન થઈ જાય છે. તેઓ પ્રજા અને પોલીસ વચ્ચેનો પુલ તોડી રહ્યા છે. શાળા સંચાલકો ખાનગી શૈક્ષણિક પ્રણાલિકાઓને ઔદ્યોગિક એકમની જેમ ચલાવે છે. તેમને પણ નફો કરવાનો અધિકાર ચોક્કસ છે અને એ બંધારણીય છે. પરંતુ આ કામ તેઓ ગેરબંધારણીય ફી માળખું ઊભુ કરીને જે સ્વાર્થ સિદ્ધ કરી રહ્યા છે તેની સામે પણ અજંબો વ્યાપક છે. ઓગણીસમી સદીના આરંભે જાપાનના ટોક્યોમાં ઈટાઈબાશી પુલ તૂટ્યો હતો જેમાં પંદરસો નાગરિકોએ જિંદગી ગુમાવી હતી. પરંતુ એ દુર્ઘટનાને જાપાન પછીથી થયેલા પહેલા અને બીજા વિશ્વયુદ્ધ પછી પણ ભૂલ્યું ન હતું અને આજે પણ જાપાન સરકાર દરેક પુલમાં બ્રિજ સેન્સર લગાવે છે જે એની ક્ષમતાની મર્યાદા પ્રમાણે તૂટતા પહેલા સાવધાની માટે મોટા અવાજે એલાર્મ વગાડે છે. પરંતુ આવો એલાર્મ વાગે જ નહિ એની સાવધાની દરેક પુલમાં રાખવામાં આવે છે.

જાપાન માત્ર ઉગતા સૂર્યનો જ નહિ ભૂકંપનો પણ દેશ છે છતાં એ ટેકનોલોજી અને સિનિજ એન્જિનિયરોની મદદથી આગોતરી સાવચેતીથી દુર્ઘટનાઓને અંકુશમાં રાખી શકે છે. આપણે ત્યાં ભારતમાં ટેકનોલોજીની સમસ્યા તો પછીની વાત છે અને આવનારા વર્ષોમાં જાપાન જેવા બ્રિજ સેન્સર પણ ગોઠવાઈ જશે પરંતુ દરેક પુલનું બાંધકામ ચાલતુ હોય ત્યારે કર્મચાલ સેન્સર કોણ મૂકશે? આપણા દેશ પાસે ઈજનેરી વિદ્યા ઓછી નથી. દરેક ક્ષેત્રમાં વિદ્વાનોનો સમુદાય હજુ પણ છે, પરંતુ એમના ઉપર રાજકારણીઓનો જે કબજો છે એને કારણે પુલો તૂટતા રહે છે, રસ્તાઓ ફરી ફરી બાંધવા પડે છે. નોટબંધી અભિયાન વેળાએ ગુજરાતની સહકારી બેંકોમાં જમા થયેલા નાણાં બધા ભલે રાજકારણીઓના નહિ હોય તોય જેટલા છે એટલા તો વિજય માલ્યા અને નિરવ મોદીથી ય વધારે હોવાની દહેશત છે. પોતાની સામેના વિકરાળ પ્રશ્નો અંગે નેતાઓ નિરુત્તર છે અને પ્રજા વિમાસણમાં મૂકાઈ ગયેલી છે.

મુંબઈમાં અંધેરીનો પુલ તૂટી પડતા રીક્ષા અને ટેક્સી ચાલકોએ કેવું વર્તન કર્યું હતું? એ કાયમ યાદ રહે એવું છે. તેઓએ એકાએક મનગમતા ઊંચા ભાડા લેવાનો ક્રમ અજમાવ્યો. ટેક્સીવાળાઓએ ચિક્કાર રૂપિયાની ડિમાન્ડ કરી કહ્યું - જર તુમ્હાલા યેજ્યાથી ઈચ્છા અસેલ તર મગ ઈથે યા ઈથે રાહા! તમારે આવવું હોય તો આવો નહિતર અહીં ને અહીં પડયા રહો! અંધેરીમાં એક સાથે અનેક ભારતીય પરિબળો અને પદાર્થોનું અણધાર્યું સંમિલન યોજાઈ ગયું! દેશ એક એવા વળાંકે આવીને ઊભો છે કે પ્રજા પોતે સ્વમૂલ્યાંકન નહીં કરે તો ચોતરફના ભ્રષ્ટ વંદોળમાં એ એના રહ્યાસહ્યા જાહેર જીવનના સંસ્કાર પણ ગુમાવી દેશે. જેના હાથમાં મહાનગરોના વહીવટ છે એમણે હવે તો દુનિયા જોયેલી જ હોય. સાનફાન્સિસ્કોના એક જમાનાના ચિફ સીટી પ્લાનર મિસ્ટર એલન જેકબ જેમણે અમદાવાદના સી.જી. રોડની ડિઝાઇન બનાવીને વિશિષ્ટ પાર્કિંગ વ્યવસ્થા શીખવાડી છે તેઓનું તો એ મહાન જ્ઞાનસૂત્ર છે કે જનસંખ્યા વધે એમ સગવડ વધારવી પડે.

ભારતના પરમાણુ કાર્યક્રમના પિતામહ ડૉ. ભાભા

મિડલ ઈસ્ટમાં ચાલી રહેલા યુદ્ધના કારણે ઊર્જાના કક્ષાટ વચ્ચે હમણાં ભારતે એક મહત્વની સિદ્ધિ મેળવી તેની બહુ નોંધ નથી લેવાઈ. બે દિવસ પહેલાં તમિળનાડુના કલપકકમ ખાતે આવેલા 'પ્રોટોટાઇપ ફાસ્ટ બ્રીડર રિએક્ટર' પીએફબીઆર એ ક્રિટિકાલિટી પ્રાપ્ત કરીને ઈતિહાસ રચી દીધો. સામાન્ય માણસને આ ટેકનિકલ ભાષામાં સમજ પડે એટલા માટે તેને થોડીક સરળ ભાષામાં સમજાવી દઈએ. રિએક્ટરનું કામ પરમાણુ ઊર્જા પેદા કરવાનું છે કે જેનો ઉપયોગ વીજળી પેદા કરવા માટે કરી શકાય છે. કલપકકમમાં આવેલા ૫૦૦ મેગાવોટના રિએક્ટરે ક્રિટિકાલિટી હાંસલ કરી તેનો અર્થ એ થયો કે, આ રિએક્ટરમાં પરમાણુ ચેઇનમાં રીએકશન્સ આપમેળે અને નિયંત્રિત રીતે શરૂ થઈ ગયાં છે. તેના કારણે રિએક્ટર બહાર ઉપયોગમાં લઈ શકાય એવી ઊર્જા તો પેદા કરશે જ પણ પોતાના માટે જરૂરી ઊર્જા પણ પેદા કરશે. મતલબ કે, રિએક્ટરને ચલાવવા માટે બહારથી કોઈ ફ્યુઅલની જરૂર નથી. મતલબ કે, રિએક્ટર જેટલી ઊર્જા ખાશે તેના કરતાં વધારે ઊર્જા ઉત્પન્ન કરશે. ભારત સિવાય રશિયાનાં રિએક્ટર્સ આ રીતે કામ કરે છે તેથી ભારતની આ સિદ્ધિ બહુ મોટી છે. આ સિદ્ધિ માટે આપણા વડા પ્રધાન નરેન્દ્ર મોદીએ વિજ્ઞાનીઓ અને એન્જિનિયર્સને અભિનંદન આપ્યા પણ કમનસીબે આ સિદ્ધિના મૂળમાં જે માણસ છે એ ડૉ. હોમી જહાંગીર ભાભાને યાદ ના કર્યા. ડૉ. હોમી ભાભા ભારતના ફરગોટન હીરો છે. ભારત પરમાણુ મહાસત્તા બન્યું તેની વાત નિકળે ત્યારે ડૉ. અબ્દુલ કલામ જેવા બહુ પાછળથી આવેલા અને નગણ્ય યોગદાન આપનારા લોકોને શ્રેય આપી દેવાય છે કેમ કે લોકોને ઈતિહાસનું જ્ઞાન નથી. આ કારણે ડૉ. ભાભા પણ ભુલાઈ ગયા પણ વાસ્તવમાં ભારતીય પરમાણુ વિજ્ઞાનના દાદા ડૉ. હોમી ભાભાના પ્રતાપે ભારતમાં ન્યુક્લિયર રિસર્ચ શરૂ થયું, બાકી આપણે તો હજુય આત્મા ને પરમાત્માની વાતોમાંથી ઊંચા ના આવતા હોત. ટાટા ઈન્સ્ટિટ્યૂટ ઓફ ફંડામેન્ટલ રિસર્ચ ટીઆઈએફઆર અને એટોમિક એનર્જી એસ્ટાબ્લિશમેન્ટ, ટ્રોબે (હવે બીએઆરસી) ની સ્થાપના કરીને ભારતમાં પરમાણુ સંશોધનના સુવર્ણ પ્રકરણની શરૂઆત કરી હતી. ભારતે પરમાણુ મહાસત્તા બનીને

અંકલેશ્વર એસ્ટેટ રહેણાક વિસ્તારમાં ગોલ્ડન પોઈન્ટ ઉપર LED Screen નું ઉદ્ઘાટન કરવામાં આવ્યું



અંકલેશ્વર એસ્ટેટમાં રહેણાક વિસ્તારના કેન્દ્ર સમા ગોલ્ડન પોઈન્ટ ચાર રસ્તા ઉપર LED સ્ક્રીન કાર્યરત કરવામાં આવી. તેનો ઉદ્ઘાટન સમારોહ યોજાઈ ગયો.

આ LED સ્ક્રીનનું ઉદ્ઘાટન અંકલેશ્વર ઈન્ડસ્ટ્રીઝ એસોસિયેશનના પ્રમુખ વિમલ જેઠવાના હસ્તે કરવામાં આવ્યું. આ પ્રસંગે સેક્ટરની નિલેશ પટેલ, ટ્રેઝરર ચંદુ અકબરી, ડિજિટલ કમિટીના ચેરમેન યોગેશ પટેલ, વાલમજ દેસાઈ, હસમુખ દુધાત, ભારત પટેલ, ડેવિશ ભૂત, અશોક ચોવટીયા

સાબિત થયાં. ઈન્દિરાએ ડૉ. ભાભા અને શાસ્ત્રીના મોતના ૭૪ વર્ષમાં પોખરણમાં પરમાણુ પરીક્ષણ કરાવીને અમેરિકાનું નાક વાઢી લીધેલું કેમ કે આ પરમાણુ પરીક્ષણની તૈયારીની અમેરિકાને ગંધ સુધાં નહોતી આવી. ડૉ. ભાભાનું નિધન ભારત માટે મોટો ફટકો હતો પણ ભાભા એવા વિજ્ઞાની હતા કે, પોતે ના રહે તો પણ ભારતના પરમાણુ કાર્યક્રમને આંચ ના આવે એટલા માટે તેઓ રોડમેપ બનાવીને ગયા હતા. ડૉ. હોમી ભાભાએ દેશની આઝાદી પહેલાં ૧૯૪૫માં તાતા ઈન્સ્ટિટ્યૂટની સ્થાપના કરેલી ને ૧૯૫૦માં તો ભારત માટે ત્રણ તબક્કાનો પરમાણુ રોડમેપ તૈયાર કરીને ભારત સરકારને આપી દીધેલો. અમલ કરવા સિવાય કશું કરવાનું ના રહે એવી ગોઠવણ તેમણે કરી દીધી હતી. ડૉ. ભાભાએ ૭૦ વર્ષમાં એટલે કે ૨૦૨૦ સુધીમાં ત્રણ તબક્કા પૂર્ણ કરવાનું લક્ષ્ય અને ટેકનોલોજીને સમજ એવા શાસકો ના મળ્યા તેમાં આપણે હજુ બીજા તબક્કા લગી જ પહોંચ્યા છીએ. હોમી ભાભા જેવો દુરંદેશી ધરાવતો વિજ્ઞાની હોવા છતાં આપણે નબળા શાસકોના કારણે તેમના વિજ્ઞાને સમયસર સાકાર ના કરી શક્યા એ આ દેશની કમનસીબી કહેવાય. ડૉ. ભાભાના ત્રણ તબક્કાના પહેલા તબક્કામાં યુરેનિયમ આધારિત પરંપરાગત પરમાણુ રિએક્ટર બનાવવાનો સમાવેશ થતો હતો. ભારતે ગુજરાતના કાકરાપાર સહિતનાં સ્થળે યુરેનિયમ આધારિત પરમાણુ રિએક્ટર્સ સફળતાપૂર્વક સ્થાપી દીધાં છે. બીજા તબક્કામાં ફાસ્ટ બ્રીડર ટેકનોલોજી વિકસાવીને થોરિયમનો ઉપયોગ કરીને રિએક્ટર્સ બનાવવાનાં છે અને ત્રીજા તબક્કામાં આ રિએક્ટર્સને કામ કરતાં કરીને વીજળી પેદા કરવાની છે. દુનિયાના વિકસિત દેશો આ ટેકનોલોજી પર કામ કરતા નથી કેમ કે તેમાં જોખમ છે પણ ભારત આ ટેકનોલોજીમાં આગળ વધ્યું કેમ કે ભારત પાસે બીજા વિકલ્પ નથી. યુરેનિયમ આધારિત રિએક્ટર્સ માટે અમેરિકા સહિતના પશ્ચિમના દેશો પર નિર્ભર રહેવું પડે જ્યારે ફાસ્ટ બ્રીડર ટેકનોલોજીમાં થોરિયમ અને પ્લુટોનિયમનો ઉપયોગ થાય છે. ભારત પાસે આ બંને મોટા પ્રમાણમાં છે તેથી ભારત માટે જોખમી હોવા છતાં આ ટેકનોલોજી વધારે કારગત છે. આશા રાખીએ કે, ત્રીજા

તબક્કા સુધી પહોંચવામાં બહુ મોડું ના થાય ને ઊર્જા ક્ષેત્રે ભારત આત્મનિર્ભર બને. હોમી ભાભા ૧૯૬૬ની ૨૩ જાન્યુઆરીએ આખો દિવસ ટાટા ઈન્સ્ટિટ્યૂટ ઓફ ફંડામેન્ટલ રિસર્ચ (ટીઆઈએફઆર) ખાતેની પોતાની ઓફિસના ચોથા માળે કામમાં વ્યસ્ત રહ્યા હતા. તેમના સહયોગી એમ.જી.કે. મેનને એ દિવસને યાદ કરતાં કહ્યું હતું કે “એ દિવસે હોમી ભાભાએ મારી સાથે લગભગ બે કલાક વાત કરી હતી. તેમણે મને જણાવ્યું હતું કે ઈન્દિરા ગાંધીએ તેમને ફોન કર્યો પહેલાં જ વડાં પ્રધાન બન્યાં હતાં. તેમણે ભાભાને જણાવ્યું હતું કે તમે વિજ્ઞાન તથા ટેકનોલોજીની દરેક બાબતમાં મને મદદ કરો એવું હું ઈચ્છું છું. હોમી ભાભાએ તે જવાબદારી સ્વીકારી હોત તો તેમણે ટિલ્કી શિફ્ટ થવું પડ્યું હોત. હોમી ભાભાએ મને જણાવ્યું હતું કે તેમણે ઈન્દિરા ગાંધીની ઓફર સ્વીકારી લીધી છે. તેમણે મને કહ્યું હતું કે ‘વિધેનાથી પાછા ફર્યા બાદ હું તમને ટીઆઈએફઆરના ડિરેક્ટર બનાવવાની દરખાસ્ત કાઉન્સિલ સમક્ષ રજૂ કરીશ. હોમી ભાભાના ભાઈ જમશેદ, માતા મેહરબાઈ, જેઆરડી ટાટા, મિત્ર પર્સિસાઈયા અને તેમના દાંતાના ડોક્ટર ફલી મહેતા પણ ઈન્દિરા ગાંધીની ઓફરની વાતથી વાકેફ હતાં. તાજેતરમાં પ્રકાશિત હોમી ભાભાની જીવનકથા ‘હોમી ભાભા, અ લાઈફ’માં લેખક બશિયાર કે. દાદાભોયે લખ્યું છે, “ઈન્દિરા ગાંધીએ શું ઓફર કરી હતી એ ભાભાએ સ્પષ્ટ રીતે મેનને જણાવ્યું ન હતું, પરંતુ મેનને ધાર્યું હતું કે ઈન્દિરા ગાંધીએ હોમી ભાભાને કેબિનેટ પ્રધાન બનાવવાની ઓફર કરી હતી.” હોમી ભાભા વિધેના જવા માટે ૧૯૬૬ની ૨૪ જાન્યુઆરીએ એર ઈન્ડિયાની ફ્લાઈટ ૧૦૧માં બેઠા હતા. એ જમાનામાં મુંબઈથી વિધેનાની સીધી ફ્લાઈટ ઉપલબ્ધ નહોતી. તેથી લોકોએ જીનિવામાં ફ્લાઈટ બદલીને વિધેના જવું પડતું હતું. ભાભાએ જીનિવા જતી ફ્લાઈટમાં એક દિવસ પહેલાં બુકિંગ કરાવ્યું હતું, પરંતુ તેમણે કોઈ કારણસર એ દિવસે પ્રવાસ કરવાનું ટાળ્યું હતું. એર ઈન્ડિયાનું કાંચનજંઘા નામનું બોઈંગ-૭૦૭ ૨૪ જાન્યુઆરીની સવારે ૭.૦૨ વાગ્યે મોંઘાં પર્વત પર ઠટકો મીટરની ઊંચાઈ પર ટકરાઈને દુર્ઘટનાગ્રસ્ત થયું હતું. એ વિમાન ટિલ્કી, બેરુત થઈને જીનિવા જઈ રહ્યું હતું. એ દુર્ઘટનામાં તમામ ૧૦૬ પ્રવાસી અને ૧૧

જળ્યાએ કાંચનજંઘા પણ કેશ થયું હતું. મલબાર પ્રિન્સેસ અને કાંચનજંઘા બન્ને વિમાનનો કાટમાળ તથા તેમાં પ્રવાસ કરી રહેલા લોકોના મૃતદેહ ક્યારેય મળ્યા નહોતા. એ વિમાનના બ્લેક બોક્સ પણ મળ્યાં નહોતાં. ખરાબ હવામાનને કારણે પ્લેનનો કાટમાળ શોધવાનું કામ અટકાવી દેવું પડ્યું હતું. ફેન્ય તપાસ સમિતિએ સપ્ટેમ્બર, ૧૯૬૬માં તપાસ ફરી શરૂ કરી હતી અને માર્ચ, ૧૯૬૭માં પોતાનો અહેવાલ સુપરત કર્યો હતો. એ રિપોર્ટમાં જણાવવામાં આવ્યું હતું કે “પહાડ પર ભારે બરફવર્ષા અને પાઈલટ તથા એર ટ્રાફિક કંટ્રોલર વચ્ચેની ગેરસમજને કારણે એ અકસ્માત મોંઘાં હતો. વિમાનના કમાન્ડરે મોંઘાં અને પોતાના વિમાન વચ્ચેના અંતરનો ખોટો અંદાજ બાંધ્યો હતો. વિમાનમાં એક રિસીવર પણ કામ કરતું ન હતું.” ભારત સરકારે ફેન્ય તપાસ અહેવાલ સ્વીકારી લીધો હતો. હોમી ભાભાએ માત્ર ૫૬ વર્ષની વયે દુનિયાને અલવિદા કહી દીધું હતું. તેમને કોસ્મિક કિરણો વિશેના કામ માટે યાદ કરવામાં આવે છે. એ કામ બદલ તેમને નોબલ પુરસ્કાર માટે નામાંકિત કરવામાં આવ્યા હતા, પરંતુ ભાભાએ અસલી યોગદાન ભારતના અણુઊર્જા કાર્યક્રમ તથા ટાટા ઈન્સ્ટિટ્યૂટની સ્થાપનામાં આપ્યું હતું. ભાભાના અચાનક મૃત્યુને કારણે આખા દેશને આઘાત લાગ્યો હતો. એ સમયના સૌથી મોટા ઉદ્યોગપતિ જે. આર. ડી. ટાટા માટે ભાભાનું મૃત્યુ બેવડા ફટકા સમાન હતું. તેમના સાળા ગણેશ ભટ્ટેલી એર ઈન્ડિયાના યુરોપના રિજનલ ડિરેક્ટર હતા. તેઓ પણ એ વિમાનમાં પ્રવાસ કરી રહ્યા હતા. ભાભાએ પ્લેનમાં બેસવાના બે દિવસ પહેલાં જ વડા પ્રધાન લાલ બહાદુર શાસ્ત્રીની શોકસભાનું અધ્યક્ષપદ સંભાળ્યું હતું. એવું કહેવાય છે કે લાલ બહાદુર શાસ્ત્રીએ પણ ભાભાએ પોતાની કેબિનેટમાં સામેલ કરવાની ઓફર કરી હતી, પરંતુ ત્યારે ભાભાએ રાજકીય પદને બદલે વિજ્ઞાની તરીકે કાર્યરત રહેવાનો નિર્ણય કર્યો હતો. ઈન્દિરા ગાંધીએ ભાભા વિશેના શોકસંદેશમાં જણાવ્યું હતું કે “આપણા અણુઊર્જા કાર્યક્રમના મહત્વપૂર્ણ તબક્કામાં હોમી ભાભાને ગુમાવવા જે આપણે દેશ માટે બહુ મોટો આંચકો છે. તેમનું બહુઆયામી દિમાગ, જીવનના અનેક ક્ષેત્રોમાંની તેમની રુચિ અને દેશમાં વિજ્ઞાનને પ્રોત્સાહિત કરવા માટેની તેમની પ્રતિબદ્ધતાને ક્યારેય ભૂલી શકાશે નહીં. હોમી ભાભાને શ્રદ્ધાંજલિ આપતાં જે આરડી ટાટાએ કહ્યું હતું કે હોમી ભાભા એવી ત્રણ મહાન હસ્તીઓ પૈકીના

એક હતા, જેમના લીધે મને આ દુનિયા વિશે જાણવામાં મદદ મળી હતી. એ ત્રણમાં એક જવાહરલાલ નેહરુ, બીજા મહાત્મા ગાંધી અને ત્રીજા હોમી ભાભા હતા. હોમી મહાન ગણીતજ્ઞ તથા વિજ્ઞાની હોવા ઉપરાંત એક મહાન એન્જિનિયર અને નિર્માતા પણ હતા. એ સિવાય તેઓ કળાકાર પણ હતા. જેટલા લોકોને હું ઓળખી શક્યો છું અને જે બે લોકો સામેલ છે તેનો ઉલ્લેખ મેં કર્યો છે, તેમાં હોમી ભાભા એક જ એવી વ્યક્તિ છે જેમને પૂર્ણ પુરુષ કહી શકાય.” હોમી ભાભાની અણુ ઊર્જાપંચના અધ્યક્ષ બનાવવામાં આવ્યા હતા, પરંતુ જેને આ પદ ઓફર કરવામાં આવ્યું હોય તેવી પહેલી વ્યક્તિ તેઓ ન હતા. એસ. ચંદ્રશેખરની જીવનકથામાં જણાવવામાં આવ્યું છે કે “ભાભાના દેહાંત પછી વડા પ્રધાન ઈન્દિરા ગાંધીએ વિખ્યાત વિજ્ઞાની એસ. ચંદ્રશેખરને તે પદની ઓફર કરી હતી, પરંતુ ચંદ્રશેખર અમેરિકન નાગરિક છે એ વાત તેઓ જાણતા ન હતાં. નવેમ્બર, ૧૯૬૮માં બીજું જવાહરલાલ નેહરુ સ્મારક લેક્ચર આપવા ચંદ્રશેખર આવ્યા ત્યારે તેમણે વડા પ્રધાન સાથે મુલાકાતની ઈચ્છા વ્યક્ત કરી હતી. એ મુલાકાત દરમિયાન તેમણે ઈન્દિરા ગાંધીને જણાવ્યું હતું કે તેમની પાસે ભારતનું નાગરિકત્વ નથી. એ પછી તે પદ વિક્રમ સારાભાઈને આપવામાં આવ્યું હતું. વિક્રમ સારાભાઈ અણુશસ્ત્રો તથા શાંતિપૂર્ણ પરમાણુ પરીક્ષણ કાર્યક્રમના વિરોધી હતા. વિક્રમ સારાભાઈએ પરમાણુ કાર્યક્રમ આગળ ધપાવવાની નૈતિકતા તથા ઉપયોગિતા સામે સવાલ ઉઠાવ્યા હતા અને હોમી ભાભા જેના પુરસ્કાર હતા તે આખી યોજનાને પલટી નાખવાના ભરપૂર પ્રયાસ કર્યા હતા. વિક્રમ સારાભાઈએ તત્કાલીન કેબિનેટ સચિવ ધરમવીરાને કહ્યું હતું કે હોમી ભાભાના ઉત્તરાધિકારી બનવું આસાન નથી. તેનો અર્થ તેમનું પદ લેવું એટલો જ નહીં, બલકે તેમની વિચારધારાને આત્મસાત કરવાનો પણ છે. હોમી સેઠના પોતાને ભાભાના સ્વાભાવિક ઉત્તરાધિકારી માનતા હતા અને વિક્રમ સારાભાઈએ હોમી સેઠનાના વિરોધનો સામનો પણ કરવો પડ્યો હતો. હોમી સેઠનાએ તે પદ પામવા માટે આકરા પ્રયાસ કર્યા હતા. વિક્રમ સારાભાઈ પણ બહુ નાની વયે અવસાન પામ્યા હતા. આખરે અણુવિસ્ફોટનું હોમી ભાભાનું સપનું રાજા રમણ અને હોમી સેઠનાએ મે, ૧૯૭૪માં સાકાર કર્યું હતું.

પંડવાઈ શુગર દ્વારા શેરડીનો પ્રતિ ટન રૂપિયા ૩૪૨૧ ભાવ જાહેર

હાંસોટ સ્થિત પંડવાઈ શુગર ફેક્ટરીએ શેરડીનો પ્રતિ ટન ભાવ રૂપિયા ૩૪૨૧ જાહેર કર્યો છે. આ ભાવ ગત વર્ષની સરખામણીએ રૂપિયા ૪૨૧ વધુ છે. આ ભાવ વધારાને કારણે શેરડી પકવતા ખેડૂતોમાં ખુશીનો માહોલ જોવા મળી રહ્યો છે. સ્થાનિક ખેડૂતો માને છે કે આનાથી તેમની આવકમાં સુધારો થશે અને આગામી સીઝનમાં શેરડીના વાવેતર તરફ ફરી વળવાની શક્યતા વધશે. આ મહત્વપૂર્ણ નિર્ણય

રાજ્યકક્ષાના મંત્રી અને ફેક્ટરીના ચેરમેન ઈશ્વરસિંહ પટેલની અધ્યક્ષતામાં યોજાયેલી બેઠકમાં લેવામાં આવ્યો હતો. બેઠકમાં વાઈઝ ચેરમેન અનિલ પટેલ, મેનેજિંગ ડિરેક્ટર મુકેશ પટેલ અને અન્ય ડિરેક્ટરો હાજર રહ્યા હતા. આ વર્ષે ફેક્ટરીને કેટલીક પડકારજનક પરિસ્થિતિઓનો સામનો કરવો પડ્યો હતો. ખાસ કરીને ભૂંડના ત્રાસ અને ખેડૂતો ડાંગરના પાક તરફ

વળતા શેરડીનું ઉત્પાદન અને ફેક્ટરીમાં પિલાણ ઓછું નોંધાયું હતું. તેમ છતાં, ફેક્ટરી દ્વારા જાહેર કરાયેલા આ વધેલા ભાવ ખેડૂતોને પ્રોત્સાહન આપશે તેવી આશા વ્યક્ત કરવામાં આવી રહી છે. દક્ષિણ ગુજરાતની અન્ય સુગર ફેક્ટરીઓ દ્વારા જાહેર કરાયેલા ભાવોની ડિરેક્ટર મુકેશ પટેલ અને અન્ય ડિરેક્ટરો હાજર રહ્યા હતા. આ વર્ષે ફેક્ટરીને કેટલીક પડકારજનક પરિસ્થિતિઓનો સામનો કરવો પડ્યો હતો. ખાસ કરીને ભૂંડના ત્રાસ અને ખેડૂતો ડાંગરના પાક તરફ

લઘુ ઉદ્યોગ ભારતી અંકલેશ્વર- પાનોલી ઈકાર્ઠનો સ્નેહ મિલન કાર્યક્રમ યોજાઈ ગયો



આ પ્રશ્ન ઉપાડ્યો હતો. જો માસ ઝઝછ મળશે તો ઉદ્યોગોને ઘણી રાહત રહેશે. લઘુ ઉદ્યોગ ભારતી આ પ્રશ્નની અસરકારક રજૂઆત કરે તેવી તેમણે અપેક્ષા વ્યક્ત કરી હતી.

લઘુ ઉદ્યોગ ભારતીના ગુજરાતના પ્રમુખ ઈશ્વરભાઈ પટેલે પોતાના વક્તવ્યમાં જણાવ્યું હતું કે અત્યારે ગુજરાતમાં સભ્ય સંખ્યા ૧૨,૬૦૦ જેટલી છે જ્યારે રાષ્ટ્રીય કક્ષાએ સભ્ય સંખ્યા ૭૦,૦૦૦ જેટલી છે. મોહન ભાગવતે આપણને ૧૫૦૦૦ નું લક્ષ આપેલ છે. તેમને અંકલેશ્વર-પાનોલીને ૨૦૦૦ સભ્યો બનાવવા અપીલ કરી હતી. તેમને એક સભ્યને એક કરતા વધારે યુનિટ હોય તો તેમને દરેક યુનિટની અલગ નોંધણી કરાવવા અપીલ કરી હતી. કારણકે ઉપર યુનિટની સંખ્યાને ગણતરીમાં લેવાય છે.

લઘુ ઉદ્યોગ ભારતીના ભરૂચ જિલ્લા મહામંત્રી વિશિત પટેલે માહિતી આપતા જણાવ્યું હતું કે આપણે એક LEAP નામનું પોર્ટલ બનાવ્યું છે. જે ઉદ્યોગો માટે ખૂબ ઉપયોગી છે. તેમાં રજિસ્ટર કરવા અપીલ કરી હતી.

તેમજ ઓક્ટોબર મહિનામાં ૨૩ થી ૨૬ ગાંધીનગર ખાતે ચાર દિવસનું લઘુ ઉદ્યોગ ભારતીનું એક્ઝીબિશન યોજવાનું છે. તેમાં અંકલેશ્વરનો એક ડોમ અલગ રાખેલ છે. તેમાં ભાગ લેવા અપીલ કરી હતી. લઘુ ઉદ્યોગ ભારતીના સભ્યોને ઓછા રેટમાં મળશે.

આ કાર્યક્રમમાં હાજર રહેવા બદલ અંકલેશ્વર ઈકાર્ઠના પ્રમુખ કિશોર કાછડીયા, સેક્રેટરી પિયુષ બુદ્ધેવ, ખજાનચી ભાર્ગવપરમાર તેમજ તેમજ પાનોલી ઈકાર્ઠના સેક્રેટરી નીતિનભાનગોરીયા ખજાનચી સુભાષ વાઘાણીએ હાજર સૌનો આભાર માન્યો હતો. અગ્રણી એલ.બી.પાંડે, નાયુભાઈ દોરીક મંચ પર ઉપસ્થિત રહ્યા હતા. અંકલેશ્વર જીપીસીબીના પ્રાદેશિક અધિકારી ડો. અગ્રાવત ઉપસ્થિત રહ્યા હતા.

લઘુ ઉદ્યોગ ભારતીના પાનોલી ઈકાર્ઠના પ્રમુખ આશિષ ગજેરાએ આભારવિધિ કરી હતી.

તારીખ ૪ થી એપ્રિલે અંકલેશ્વર એસ્ટેટમાં આવેલ ગણેશ બેઝવેટ હોલ ખાતે લઘુ ઉદ્યોગ ભારતીના અંકલેશ્વર અને પાનોલી ઈકાર્ઠ દ્વારા સ્નેહમિલન કાર્યક્રમનું આયોજન કરવામાં આવ્યું હતું. જેમાં મોટી સંખ્યામાં સભ્યો ઉપસ્થિત રહ્યા હતા. જેમાં પ્રેરણાદાયક વક્તા અશોક ગુજ્જરનું ઉદબોધન આકર્ષણનું કેન્દ્ર બની રહ્યું હતું.

લઘુ ઉદ્યોગ ભારતીના પૂર્વ રાષ્ટ્રીય અધ્યક્ષ બળદેવભાઈ પ્રજાપતિએ લઘુ ઉદ્યોગ ભારતીની કાર્યશૈલી અને પ્રભાવ વિશે માહિતી આપી હતી. તેમણે જણાવ્યું હતું કે આજે સંસ્થાના ૭૨ કાર્યકર્તાઓ દેશના સરકારના વિવિધ બોર્ડમાં સ્થાન મેળવી કાર્ય કરી રહ્યા છે. બજેટ તૈયાર કરતી વખતે સંસ્થાના મંતવ્યો લેવામાં આવે છે અને તેને પ્રાધાન્ય આપવામાં આવે છે.

દેશમાં ૧૨૦૦ ઈકાર્ઠ છે. એટલેકે ૧૨૦૦ જેટલા એસોસિએશન સાથે જોડાયેલ છે. ૭૦,૦૦૦ ઉપરાંત સભ્યો છે. રાષ્ટ્રીય અને રાજ્ય કક્ષાએ પ્રશ્નનો ઉકેલ લાવવા માટે રાષ્ટ્રીય સંગઠન જરૂરી છે. કારણકે મોટાભાગે કાયદાઓ અને નોટિફિકેશનો કેન્દ્રમાં બને છે.

તેમણે માહિતી આપતા જણાવ્યું હતું કે લઘુ ઉદ્યોગ ભારતી ઈકાર્ઠ દ્વારા સામાન્ય રીતે વર્ષમાં ૬ વખત કાર્યક્રમોનું આયોજન કરાય છે. તેમાં વર્ષમાં એક વખત સહપરિવાર સ્નેહમિલન કાર્યક્રમ યોજાય છે. વિશ્વકર્મા જયંતીની ઉજવણી કરાય છે. ૨૫ મી એપ્રિલ લઘુ ઉદ્યોગ ભારતી નો સ્થાપના દિવસ ઉજવાય છે. સ્થાનિક એસોસિએશન સાથે સંકલન કરી તેમજ સરકારી અધિકારી બોલાવીને કાર્યક્રમનું આયોજન કરાય છે. ખાસ

તો ઈકાર્ઠની માસિક બેઠકનું આયોજન કરાય છે. જે ખુબ જ જરૂરી છે. જેમાં પ્રશ્નોની રજૂઆત આવે છે પછી તેના ઉકેલ માટે પ્રયાસો કરાય છે.

અંકલેશ્વર ઈન્ડસ્ટ્રીઝ એસોસિએશનના પ્રમુખ વિમલ જેઠવાએ તેમના વક્તવ્યમાં જણાવ્યું હતું કે નાના અને મધ્યમ ઉદ્યોગો જ્યારે તકલીફમાં હોય ત્યારે લઘુ ઉદ્યોગ ભારતી હંમેશા તેમના પડખે ઉભી રહે છે. તે વાતો નથી કરતી પરંતુ કાર્ય કરે છે. લઘુ ઉદ્યોગ ભારતી સંગઠન શક્તિનું ઉત્તમ ઉદાહરણ છે. દિવસે દિવસે સંગઠન વધારેને વધારે મજબૂત બને તેવી તેમને આશા વ્યક્ત કરી હતી. પાનોલી ઈન્ડસ્ટ્રીઝ એસોસિએશનના પ્રમુખ બી.એસ. પટેલે લઘુ ઉદ્યોગ ભારતી દ્વારા થઈ રહેલ કાર્યોની પ્રશંસા કરી હતી. તેમણે જણાવ્યું હતું કે આજે માર્કેટ સતત બદલાતું જતું હોવાથી ઝડપથી પ્રોડક્ટ બદલવાની જરૂર પડે છે. તેટલી ઝડપથી ઝઝછ મંજૂરી મળતી નથી. તેથી ઉદ્યોગોને પારાવાર મુશ્કેલીનો સામનો કરવો પડે છે. આથી જીપીસીબી દ્વારા માસ પ્રોડક્ટની ઝઝછ આપવામાં આવે તે માટે રજૂઆત કરી હતી. થોડા સમય અગાઉ જ્યારે રાજ્ય કક્ષાના પર્યાવરણ મંત્રી પ્રવીણ માલી જ્યારે આવ્યા ત્યારે રજૂઆત કરાઈ હતી. અગાઉ જ્યારે ભાનુજન સાહેબ જીપીસીબીમાં હતા ત્યારે

દહેજમાં લઘુ ઉદ્યોગ ભારતીનો સ્નેહમિલન સમારોહ યોજાયો



દહેજ ખાતે લઘુ ઉદ્યોગ ભારતી (દહેજ ઈકાર્ઠ) દ્વારા ડીઆઈએ ભવન ખાતે તારીખ ૧૦ એપ્રિલે વાર્ષિક સ્નેહમિલન સમારોહ યોજાયો હતો. આ પ્રસંગે મોટી સંખ્યામાં ઉદ્યોગકારો. સામાજિક કાર્યકરો તથા અગ્રણીઓ ઉપસ્થિત રહ્યા હતા.

આ કાર્યક્રમમાં લઘુ ઉદ્યોગ ભારતીના અખિલ ભારતીય પૂર્વ પ્રમુખ તથા ગુજરાત-રાજસ્થાનના પ્રભારી બળદેવભાઈ પ્રજાપતિ અને લઘુ ઉદ્યોગ ભારતી ગુજરાતના પ્રમુખ ઈશ્વરભાઈ પટેલ મુખ્ય મહેમાન તરીકે ઉપસ્થિત રહ્યા હતા. તેમજ વિશિષ્ટ અતિથિ તરીકે ડો. સુનિલ ભટ્ટ

(પ્રમુખ, દહેજ ઈન્ડસ્ટ્રીઝ એસોસિએશન), ધનજીભાઈ પરમાર (મા મણિબા ચેરિટેબલ ટ્રસ્ટ), બલદેવભાઈ આહીર (મહામંત્રી, દહેજ ઈન્ડસ્ટ્રીઝ એસોસિએશન તથા પૂર્વ પ્રમુખ, લઘુ ઉદ્યોગ ભારતી - દહેજ), લઘુ ઉદ્યોગ ભારતીના ભરૂચ જિલ્લા પ્રમુખ રમેશભાઈ ચોડવડીયા,

મહામંત્રી વિશિતભાઈ પટેલ, હેમંત ગોહિલ તેમજ લઘુ ઉદ્યોગ ભારતીના દહેજ ઈકાર્ઠ પ્રમુખ મહેન્દ્રસિંહ રાણા અને મંત્રી દીપક પટેલ સહિતના મહાનુભાવો ઉપસ્થિત રહ્યા હતા. બલદેવભાઈ આહીરે દહેજ એસ્ટેટમાં ચાલી રહેલા ઈન્ફ્રાસ્ટ્રક્ચર અપગ્રેડેશન અંગે માહિતી આપી હતી.

ISO 9001:2015 CERTIFIED IAF G ISO:9001:2015 Certified Company SINCE - 1998

Subhashchandra S. Rathour (Director) 98241 48450

REAL SCIENTIFIC INDUSTRIES

SUPPLIERS & REPAIRERS FOR GLASS PLANTS SYSTEMS & EQUIPMENTS

PLOT NO: 4107, NR. CRYSTAL CHOWKADI, G.I.D.C. ANKLESHWAR-393 002, DIST: BHARUCH

OFFICE PH. :02646-222761, MOB: 9824148450-9824423450 - 9904476131
E-mail : sales@realglassware.com & realglassware@gmail.com

Authorised Dealer:

G-8, Ground Floor, Asian Trade Centre, Asian Paint Chowkdi, GIDC, Ankleshwar- 393 002, Gujarat (India)

fairtraders_ank@yahoo.co.in
Mob: +91 90335 77707
Mob: +91 98241 11510

FAIR TRADERS
CHASING EXCELLENCE. DELIVERING VALUE

● Asbestos & Non Asbestos Gasket & Sheet ● Spiral Wound Gasket ● Teflon Products
● All Type of Packing ● Expanded PTFE Products ● PVC Gasket

જંબુસરમાં દેશના પ્રથમ બલ્ક ડ્રગ પાર્કનું ઈન્ફ્રાસ્ટ્રક્ચરનું કામ ખુબ જોરશોરથી ચાલી રહ્યું છે

ભરૂચ જિલ્લામાં દેશનો પ્રથમ બલ્ક ડ્રગ પાર્ક ઝડપથી આકાર લઈ રહ્યો છે. રાજ્યસભામાં સાંસદ ગોવિંદ ધોળકીયાની કામની પ્રગતિ અંગેના પ્રશ્નના જવાબમાં કેન્દ્રીય મંત્રી અનુપ્રિયા પટેલે જણાવ્યું હતું કે, પ્રોજેક્ટ માટેની વિવિધ આધારભૂત સુવિધાઓનું કામ શરૂ થઈ ગયું છે અને હવે નર્મદા નહેરમાંથી પાણી લાવવા માટે ૪૦ કિ.મી લાંબી પાઈપલાઈન નાંખવાની કામગીરી પણ શરૂ કરવામાં આવી છે. ભરૂચ જિલ્લાના જંબુસર નજીક આશરે ૧૦૦૦ એકર વિસ્તારમાં વિકસાવાતો આ પાર્ક

ફાર્માસ્યુટિકલ ક્ષેત્રે ગુજરાતને વૈશ્વિક હબ બનાવવામાં મહત્વની ભૂમિકા ભજવશે. કોરોના બાદ કેન્દ્ર અને રાજ્ય સરકાર દ્વારા આ પ્રોજેક્ટને પ્રાથમિકતા આપવામાં આવી હતી. વડાપ્રધાન નરેન્દ્ર મોદીએ ઓક્ટોબર-૨૦૨૨ માં તેનું શિલાયન્સ કર્યું હતું. કેન્દ્રીય મંત્રીએ રાજ્યસભામાં રજૂ કરેલી વિગતો મુજબ પ્રોજેક્ટને ફેબ્રુઆરી ૨૦૨૪ માં પર્યાવરણીય મંજૂરી મળી ચુકી છે. રસ્તા, ડ્રેનેજ, પાણી પુરવઠા, વેસ્ટ મેનેજમેન્ટ સહિતની કોમન ઈન્ફ્રાસ્ટ્રક્ચર



માટેના મોટા ભાગના સીવીલ ટેન્ડરો ફાળવાઈ ચુક્યા છે અને કામ પુર્ણતાની નજીક છે. કોમન એફલુએન્ટ ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટ (સીઈટીપી) અને સોલ્વેન્ટ રિકવરી સુવિધાની કામગીરી શરૂ થઈ ગઈ છે. બલ્ક ડ્રગ માટે ૪ કિમી લાંબી કનેક્ટિવિટી રોડનું નિર્માણ પુર્ણ થયું છે. જ્યારે પાર્કિંગ માટેની

ટેન્ડર પ્રક્રિયા નવેમ્બર ૨૦૨૫ માં પુર્ણ થઈ છે. સ્ટીમ જનરેશન માટેની પ્રક્રિયા હાલ મુલ્યાંકન હેઠળ છે. પ્રોજેક્ટનો મુખ્ય ઉદ્દેશ્ય દવાઓના ઉત્પાદન ખર્ચમાં ઘટાડો લાવવાનો અને બલ્ક ડ્રગ માટે વિદેશ પરની નિર્ભરતા ઘટાડવાનો છે. વર્ષ ૨૦૨૧-૨૨ દરમિયાન



ભારતની ફાર્મા આયાતમાં બલ્ક ડ્રગ્સનો હિસ્સો આશરે ૬૦ ટકા હતો. માર્ચ ૨૦૨૭ સુધીમાં પ્રોજેક્ટ પુર્ણ થવાની શક્યતા છે. પાર્ક કાર્યરત બન્યા બાદ હજારો લોકોને સીધી અને પરોક્ષ રોજગારી પણ મળી રહેશે, તેમજ ગુજરાતની છબી ફાર્મા ક્ષેત્રે વૈશ્વિક સ્તરે વધુ મજબૂત બનશે.

૧૬મો એ.આઈ.એ. ઈન્ડસ્ટ્રીયલ એક્સપો - ૨૦૨૬

અંકલેશ્વર ઈન્ડસ્ટ્રીયલ એસોસિએશનનો ૧૬મો એઆઈએ - ઈન્ડસ્ટ્રીયલ એક્સપો - ૨૦૨૬ તા.૧૬-૧૭-૧૮ એપ્રિલ-૨૦૨૬ (ત્રણ દિવસ) દરમિયાન યુટિલિટી પ્લોટ નંબર ૨, ઈ.એસ.આઈ.સી. હોસ્પિટલ સામે, જીઆઈડીસી, અંકલેશ્વર (ગાંધીનગર) ખાતે યોજાશે. ૧,૨૦,૦૦૦ સ્કેવર ફૂટ લેન્ડસ્કેપ એરિયામાં યોજનારા આ મેગા પ્રદર્શનના નાના-મોટા થઈને ૧૨૫થી વધારે સ્ટોલ ઊભા કરવામાં આવ્યા છે. આ એક્ઝિબિશન સવારે ૧૦.૦૦ વાગ્યાથી સાંજના ૬.૦૦ વાગ્યા સુધી ખુલ્લું રહેશે. આ એક્ઝિબિશનનું ઉદ્ઘાટન આરતી ઈન્ડસ્ટ્રીયલ લિમિટેડના પ્રેસિડેન્ટ અને સીએચઆરો શ્રી મનોજ કુમાર શર્મા, સુદર્શન ગુજરાત મેન્યુફેચરિંગ પ્રા. લી. એક્ઝિક્યુટિવ ડિરેક્ટર શ્રી ડી. કે. રાણા, કોહિજોન લાઈફ સાયન્સ લી. ના ચીફ ઓફિસર શ્રી એન. એન. એક્ઝિક્યુટિવ ડિરેક્ટર શ્રી સી. બી. ભારદ્વાજના વરદ હસ્તે થશે. આ સમારંભ દરમિયાન એ.આઈ.એ. આનંદપુરા ટ્રોફીનો વિતરણ કાર્યક્રમ યોજવામાં આવેલ છે, જેમાં માર્કો, સ્મોલ, મીડિયમ અને લાર્જ ઈન્ડસ્ટ્રીયલ યુનિટોમાંથી બેસ્ટ એક્સપોર્ટ અને હાઈએસ્ટ મેન્યુફેચરિંગ ટર્નઓવરની પ્રતિયોગીતામાં વિજેતા થયેલ તમામને ઉપસ્થિત મહાનુભાવોના હસ્તે ટ્રોફી એનાયત કરવામાં આવશે. આ એક્ઝિબિશનમાં ફાર્માસ્યુટિકલ્સ, કેમિકલ્સ, પેટ્રોકેમિકલ્સ, પોલીમર્સ, એગ્રીકલ્ચર પેસ્ટિસાઈડ્સ, ઓઈલ એન્ડ લૂબ્રિકેન્ટ્સ, એન્જિનિયરીંગ ટૂલ્સ એન્ડ મશીનરી, પ્રોસેસ કંટ્રોલ, પોલ્યુશન કંટ્રોલ ઈક્વિપમેન્ટ્સ, ઈલેક્ટ્રિકલ્સ, ઈલેક્ટ્રોનિક્સ વિગેરે ઉદ્યોગોએ ભાગ લીધેલ છે. આ એ.આઈ.એ. ઈન્ડસ્ટ્રીયલ એક્સપોની મુલાકાત ગુજરાતની નામાંકિત ઔદ્યોગિક વસાહતો જેવી કે ઈચ્છાપોર-સુરત, જામનગર, દહેગામ, ગાંધીનગર, કઠવાડા, મકરપુરા, રનોલી, સચિન સાવલી, સારીગમ, ઉમરગામ, વાલિયા, વલસાડ, વિકલઉદ્યોગ નગર, વાધોડિયા, સાણંદ, છાત્રાલ વાપી, વટવા, નંદેસરી, દહેજ, ઝગડિયા, પાનોલી, નરોડા, ભાવનગર, ઓઢવ, સાયખા, વિલાયત તેમજ આસપાસના રાજ્યોમાંથી ૫ મોટી સંખ્યામાં મુલાકાતીઓ ભાગ લેશે, તેવી અપેક્ષા છે. આ એક્ઝિબિશનના ઉદ્ઘાટન પ્રસંગે અંકલેશ્વર ઈન્ડસ્ટ્રીયલ એસોસિએશનના જુદા જુદા પ્રોજેક્ટોમાં જેઓએ ઉદાર હાથે ધન પૂરું પાડેલ છે, તેવા દાતાઓની કદર કરતાં તેઓને એપ્રિશીએશન સર્ટિફિકેટથી સન્માનિત કરવાનો કાર્યક્રમ રાખેલ છે. તદઉપરાંત આ પ્રસંગે નોટિફાઈડ એરિયા ઓથોરિટીમાં જેઓએ બોર્ડ ઓફ મેનેજમેન્ટના ચેરમેન તરીકે વિશિષ્ટ સેવાઓ આપી છે, તેની કદર કરતાં તેઓને પણ એપ્રિશીએશન સર્ટિફિકેટથી સન્માનિત કરવાનો કાર્યક્રમ રાખેલ છે. આ એક્ઝિબિશનમાં આનંદપુરા રજીસ્ટ્રેશન માટેની વ્યવસ્થા રાખવામાં આવેલ છે, જેમાં વિજિટર્સ www.ankleshwarexpo.com પર જઈને ફરજિયાત નોંધણી કરવાની રહેશે અને QR Code સ્કેન કરીને પ્રવેશ આપવામાં આવશે, જેથી તમામ મુલાકાતીઓને આ સાથે આગ્રહભરી વિનંતી છે કે અમારી આ કોટેક્સ્ટ પ્રક્રિયાને અનુસરશે.

મહેસાણા જિલ્લા મિત્ર મંડળની સંગિની ગ્રુપ દ્વારા એક્ઝિબિશનનું સફળ આયોજન



મહેસાણા જિલ્લા મિત્ર મંડળ અંકલેશ્વર- ભરૂચ દ્વારા મહિલાઓના સંગિની ગ્રુપ દ્વારા અંકલેશ્વર રહેણાંક વિસ્તારમાં ઈ.એસ.આઈ.સી. હોસ્પિટલ પાસે સ્વામિનારાયણ મંદિર પાસે પ્લોટ નંબર ૩૦૩૮/

૩ માં મહિલાઓ દ્વારા કાર્યરત બિઝનેસની પ્રોડક્ટોનું એક્ઝિબિશન રાખવામાં આવ્યું હતું. આ એક્ઝિબિશન તારીખ ૯ અને ૧૦ એમ બે દિવસનું હતું. તેમાં અંકલેશ્વર નોટીફાઈડ રહેણાંક વિસ્તાર અને આસપાસના ગામની મહિલાઓ મોટા

પ્રમાણમાં એક્સબિશનમાં આવી હતી. મહેસાણા જિલ્લા મિત્ર મંડળની મહિલાઓ દ્વારા કાર્યરત સંગિની ગ્રુપના પ્રમુખ રમીલાબેન ચૌધરીએ જણાવ્યું હતું કે સમાજની બહેનો વિવિધ હુણરમાં આગળ આવે તેમને પ્રોત્સાહન મળે

તેમજ તેમની પ્રોડક્ટનો પ્રચાર થાય તેવા શુભ આશયથી આ પ્રદર્શનનું આયોજન કરવામાં આવ્યું છે. આ એક્સબિશનથી જે પણ અવાક થશે તે સમાજસેવામાં ઉપયોગમાં લેવાશે. આ પ્રથમ એક્સબિશન ખુબ જ સફળ રહ્યું હતું. તેને સફળ

બનાવવામાં સંગિની ગ્રૂપની બહેનોએ ખુબ મહેનત કરી હતી. તેમને સૌનો આભાર માન્યો હતો. સંગિની ગ્રુપ સમયાંતરે વિવિધ કાર્યક્રમોનું આયોજન કરતું હોય છે. તેમજ સમાજસેવાના કર્યો પણ કરતું રહે છે..

GUJARAT LEADING SHOWCASE FOR PUMPS, VALVES, CHEMICAL PETROCHEMICAL, BIOPHARMA & PROCESS INDUSTRIES

16TH EDITION

ANKLESHWAR INDUSTRIAL EXPO

16 17 18 APRIL 2026 | ANKLESHWAR, GUJARAT

Time: 10:00 am - 06:00 pm

Address: Plot no. U-2 Opp. ESIC Hospital GIDC, Ankleshwar

JOINTLY ORGANISED BY

AD'S PAGES PVT LTD ANKLESHWAR INDUSTRIES ASSOCIATION

OUR SPONSORS

WE SUPPORT SUPPORTED BY CERTIFIED BY

Website: www.industrialexpo.info | Email: sales@industrialexpo.info | Mobile Number: 9313516025

MEGA MACHINERY

M.D. PATEL +91 98241 01133

Mfg. Of: cGMP Centrifuges

1. Top Discharge Centrifuge
2. Bag Lifting Centrifuge
3. Bottom Discharge Centrifuge

Plot No: A1-5301, Nr. J.P. Industries, Mega Chowkadi, GIDC, Ankleshwar - 393 002

E-mail: sales@megamachineryindia.com | www.megamachineryindia.com

Govt. Approved

PERFECT SCALE

SALES & SERVICE

AN ISO 9001 : 2015 CERTIFIED COMPANY

One Stop Solution for All Types of Electronic Balances & Weighing Automation

12, Bhavesh Shopping Centre, Behind Hotel Royal Palace, Near Railway Station, GIDC, Ankleshwar - 393 002.

Ph. : 02646 253759 • M. : 98241 12531 • Email : sales@perfectscale.in, perfect.scale@yahoo.com • Web : www.perfectscale.in

Janardan Mahant +91 93747 27216

Dhruv Mahant +91 70961 00434

J. Mahant & Co.

Labour Management Consultant & Advocate

- The Code on Wages, 2019
- The Industrial Relations Code, 2020
- The Code on Social Security, 2020
- The Occupational Safety, Health and Working Conditions Code, 2020

Monthly Compliance for EPF / ESIC / Labour Department, Departmental Inspection / Pay Roll Management, Labour License / Factory License / BOCW Registration / Professional Tax Registration

Branch Office : C-35, Narayan Square, Link Road., Bharuch. Mob: +91 70961 02434

Head Office: 304, Sankalp, Nanpura Police Street, Nanpura, Surat - 395 001, Gujarat | Mob: +91 95105 11721 janardanmahant@gmail.com | www.jmahant.com

GREENLEAF ENVIROTECH LTD.

Our Environmental Laboratory Accreditation & Recognized by NABL (ISO: 17025), MoEF & CC (EPA 1986) & GPCB SCH-II Environmental Auditors

WHY US? ESG • SUSTAINABILITY • CLIMATE ACTION SOLUTIONS

- ESG Reporting
- Carbon, Water & Green Credit Advisory
- GHG Accounting & Carbon Footprint Studies
- Sustainability & BRSR Reporting
- Environmental Product Declarations (EPD)
- Environmental Consulting & Due Diligence
- Energy & Water Audits

OUR CLIENT

adani, TATA, zydus, BOROSIL, UPL, SUZLON, GOLDI SOLAR, Reliance, POLYCOR, LARSEN & TOUBRO

Other Services: Environmental Consulting & Monitoring | Turnkey Wastewater Treatment Solutions | Fire Safety Systems

YATHARTH REFRACTORY Lining WORKS

ALL TYPE OF REFRACTORY WORK & ACID PROOF BRICK/ TILE LINING CONTRACTOR AND SUPPLIER

Supplier: Refractory Fire Bricks/ Blocks/ Tiles, Castable, Mortar, Acid Proof Mortar & Ceramic Blanket Module

Service Provider: Refractory Work, Acid Proof Brick/Tiles Lining Work, Castable work, Insulation Brick Lining, Mastic Work Boiler Refractory Work

Address: Shop No: 22, Dharmmandan Building, Rajpipla Road, Near Santinagar 2, Ankleshwar-393001, Dist: Bharuch (Gujarat).

Mr. Sunil Chauhan +91 89057 88945 +91 99259 77497 yatharthrlw@gmail.com | www.yatharthrlw.com